

Gewindeeinsätze

für pneumatische Verschraubungen

Diese Gewindeeinsätze wurden speziell für die Verwendung im Pneumatik- sowie im Vakumbereich im Selektiven Lasersintern (SLS) ausgelegt und durch uns entwickelt. Sie werden in ein vormodelliertes (gesintertes) Gewinde eingedreht.

Folgende Ausführungen stehen Ihnen zur Verfügung:

Gewindeeinsatz [Edelstahl 1.4301]			Gewindeabzug		
Innengewinde	Teile-Nr.	d1	I	D	T
G 1/8	00921	15	13	17	17,5
G 1/4	00919	17	13	19	17,5
G 1/4 mit Bund	00920	21	13	23	17,5
G 3/8	00922	21	13	23	17,5
G 3/8 mit Bund	00923	25	13	27	17,5
G 1/2 mit Bund	00918	30	13	32	17,5



Download Gewindeabzüge und Gewindeeinsätze

Es ist wichtig die Gewindeabzüge sauber
in die Konstruktion einzubringen.

Hierfür stellen wir Ihnen auf unserer
Website (Downloads) die entsprechenden
Gewindeabzüge und -einsätze kostenlos
zum Download zur Verfügung:

<https://www.murtfeldt.de/downloads>

Gewindeeinsatz [für Injektionsdüsen (PIAB)]			Gewindeabzug		
Innengewinde d	Teile-Nr.	d1	I	D2+0,2	D
M 14 x 1	00924	19,5	13	15	21,5
M 25 x 1,25	00925	31,5	16	25,2	33,5



Integration in das CAD-Modell

Bei der Integration des gewünschten
Gewindeabzugs gehen Sie bitte wie folgt
vor:

1. Bringen Sie im CAD-Modell eine
Bohrung mit den Maßen D und T ein
2. Verknüpfen Sie den gewählten
Gewindeabzug mit der Bohrung
3. Kombinieren Sie die beiden
Volumenkörper zu einem Volumenkörper.

Sie haben Fragen?

Dann melden Sie sich gerne jederzeit bei
uns unter:

info@murtfeldt.de
oder +49 231 20609-0